Asdon31787
醇酸铁红防锈底漆

产品概述： Asdon31787 醇酸铁红防锈底漆是一种由醇酸树脂配置成的相对快干底漆。具有附着力强，常温快干等特点。

产品用途： 作为 Asdon 系列醇酸漆的通用底漆，用于保护在轻微至中等腐蚀性环境下的钢板表面。

技术参数：

颜色：	R001 （铁红色 ）
漆面：	平光
不挥发份：	70%
闪点：	38℃
比重：	1.35 千克 / 升
理论涂布率：	10.0 平方米 / 升 (以 40 微米干膜计)
指触干：	2−4 小时(20℃)

挥发性有机化合物含量(VOC)：422 克 / 升

施工参数：

施工方法：	无气喷涂、空气喷涂、刷涂、滚涂	
搅拌：	用机械搅拌方式搅拌 10 分钟至均匀	
工具清洗：	所有工具用好后必须用 Asdon18080 清洗干净	
稀释剂：	Asdon18080	
稀释剂用量：	约 5−10%。	
喷孔：	0.017"−0.019"	
喷出压力：	150 公斤 / 平方厘米(无空气喷涂参数仅供参考)	
空气喷涂：	用专用配套稀释剂调整到适合粘度	
漆膜厚度：	湿膜：75 微米	干膜：35 微米
重涂间隔：	最小：8 小时	最大：3 天 (20℃)

表面处理： 涂料的性能通常与表面处理的程度成正比。清除表面的灰尘、盐粒、油脂、水分等杂质，被涂装的表面应保持干燥，清洁无杂物。

新钢材：喷砂达到 Sa2 级标准。如需临时保护表面，可涂上适当的车间底漆。最后喷涂前要将破损的车间底漆及污染部位清理干净，再用本品补涂。对其他表面：用清洗剂除去油脂，用高压淡水清除盐和其他污染物。用喷砂和动力工具清除锈迹和松散涂层。

施工条件： 底材温度不低于空气露点温度 3℃（温度应在底材附近测量 ）。按正常要求的最佳施工条件进行施工，在狭窄的空间内施工和干燥期间应大量通风。

声　　明： 本产品说明书提供的信息完全基于我们在实验室和实践中所取得的知识,但油漆的使用通常都是在我们的控制之外。除了油漆本身质量,我们不能担保任何东西,我们保留不提前通知而修改所提供数据的权利。

20130809新直销版-内页.p65 10 2013-11-6, 10:22