

# 产品技术参数

## PENGUARD PRIMER SEA

### 环氧底漆2C6

#### [2C6RED]



## 产品介绍

环氧底漆2C6(Penguard Primer SEA)是一种以高分子量环氧树脂为基料的双组分、厚浆型环氧底漆。有两种固化剂以适应不同的底材温度：常温型(Std)和低温型(CC)。

## 推荐用途

作为钢结构和其他底材的防腐蚀涂料系统的底漆使用。

## 膜厚与涂布率

|               | 最低   | 最高   | 典型   |
|---------------|------|------|------|
| 干膜厚度(微米)      | 40   | 60   | 50   |
| 湿膜厚度(微米)      | 65   | 100  | 80   |
| 理论涂布率(平方米/公升) | 15.5 | 10.3 | 12.4 |

## 物理特性

|            |               |
|------------|---------------|
| 颜色         | 红色            |
| 体积固体份(%) * | 62 ± 2        |
| 闪点         | 25°C ± 2 (闭杯) |
| 光泽         | 平光            |
| 耐水性        | 很好            |
| 耐磨性        | 很好            |
| 耐溶剂性       | 优异            |
| 耐化学性       | 优异            |
| 柔韧性        | 好             |

\*按照ISO3233:1998(E)标准测定

## 表面处理

所有表面应当清洁、干燥且无污物，表面应当按照ISO8504进行评估和处理。

### 裸钢

清洁度：喷砂处理至Sa 2 1/2 (ISO 8501-1: 1988)。粗糙度：使用合适的棱角砂(G)处理到细至中等(30-85微米, Ry5) (ISO 8503-2)。

### 涂有车间底漆的钢材

清洁、干燥、完好经认可的车间底漆。

### 涂有油漆的表面

清洁、干燥和完好的兼容底漆。请咨询当地的佐敦公司以获得进一步的资料。

### 其它表面

对于铝材和镀锌表面，除油、轻打磨或扫砂。对于不锈钢表面，轻打磨处理或采用不含氯化物的非金属磨料扫砂。

该产品可用于其它底材。请咨询当地的佐敦公司。

---

## 施工条件

底材温度不可低于10°C（常温型）（0°C，低温型）并且至少应当高于空气露点温度3°C以上，温度和相对湿度应当在底材附近测量。在狭窄区域通常需要良好的通风以确保正常干燥。涂层完全固化前，不应暴露于油、化学品或机械应力。

---

## 施工方式：

喷涂 使用无气喷涂。  
刷涂 建议在预涂和小面积涂装时采用，但必须达到规定的干膜厚度。  
辊涂 可以使用。但是在采用辊涂时应当注意施工足够的材料以达到规定的干膜厚度。

---

## 施工参数：

混合比（体积） A组分（基料）：B组分（固化剂）=4：1，搅拌均匀  
混合 使用前30分钟  
混合后使用寿命（23°C） 常温型固化剂：6小时（随温度升高而减少）  
低温型固化剂：2小时（随温度升高而减少）  
稀释剂/清洗剂 佐敦 17

### 无气喷涂的指导性数据

喷嘴压力 15 MPa (150 kp/cm<sup>2</sup>, 2100 psi)  
喷嘴孔径 0.46-0.69 mm (0.018-0.027")  
喷幅 40 - 80o  
过滤器 确保滤网清洁

---

## 干燥时间

通风状况、温度、漆膜厚度、涂层层数等因素均会相应的影响干燥时间，下表所列典型数据基于下列条件：

\*通风良好（室外或空气自然流通）

\*典型膜厚

\*在惰性底材上的单度涂层

### 常温固化剂

| 底材温度                | 10°C | 23°C  | 40°C  |
|---------------------|------|-------|-------|
| 表干                  | 2 h  | 1 h   | 0,5 h |
| 硬干                  | 14 h | 6,5 h | 3 h   |
| 固化                  | 14 d | 7 d   | 3 d   |
| 最短覆涂间隔              | 14 h | 6,5 h | 3 h   |
| 最长覆涂间隔 <sup>1</sup> |      |       |       |

### 低温固化剂

| 底材温度                | 0°C  | 5°C  | 10°C | 23°C |
|---------------------|------|------|------|------|
| 表干                  | 10 h | 5 h  | 2 h  | 1 h  |
| 硬干                  | 24 h | 16 h | 8 h  | 4 h  |
| 固化                  | -    | 16 d | 8 d  | 4 d  |
| 最短覆涂间隔              | 18 h | 12 h | 6 h  | 3 h  |
| 最长覆涂间隔 <sup>1</sup> |      |      |      |      |

1. 在覆涂时表面没有粉化和其它污染物，一般没有最长覆涂间隔限制。在前度涂层完全固化前施工后续涂层，可以获得良好的层间附着力。若油漆暴露在阳光下一段时间后，则必须特别注意油漆表面的清洁、拉毛（去除表面粉化层），以获得良好的结合力。

上述数据仅供指导，实际干燥时间/覆涂前的时间间隔可长可短，取决于漆膜厚度、通风状况、湿度、下层油漆、提前装卸需求和机械强度等等。完整的配套见相应的配套表，该配套表包括了所有参数和特殊条件。

---

## 典型油漆配套

|                                   |                 |        |
|-----------------------------------|-----------------|--------|
| 环氧底漆2C6 (Penguard Primer SEA)     | 1 x 50 microns  | (干膜厚度) |
| Pengua环氧厚浆漆0UR (Penguard Classic) | 1 x 100 microns | (干膜厚度) |
| 可覆涂聚氨酯面漆 (Hardtop AS)             | 1 x 50 microns  | (干膜厚度) |

根据具体情况可以制定其它配套。

---

## 贮存

必须按照国家规定贮存。贮存环境应干燥、阴凉、通风良好并避开热源和火源。包装容器必须保持密闭。

---

## 装卸

小心装卸。使用前搅拌均匀。

---

## 包装规格

A组份（基料）16公升置于20公升的容器中，B组份（固化剂）4公升置于5公升的容器中。  
A组份（基料）4公升置于1公升的容器中，B组份（固化剂）1公升置于1公升的容器中。  
根据当地需要，在不同的国家可能有不同的包装规格。

---

## 健康和安全

请注意包装容器上的警告标识。在通风良好的环境下使用。不要吸入漆雾，避免皮肤接触。油漆溅在皮肤上要立即用合适的清洗剂、肥皂和水冲洗。溅入眼睛要用水充分冲洗，并立即就医治疗。

有关健康和安全的详细资料及使用本产品的注意事项，请查阅本公司的“材料安全手册”。

---

## 声明

本产品说明书中提供的信息完全基于我们在实验室和实践中所获得的认识。但由于产品的使用通常都是在我们控制范围之外，所以我们只给予产品本身质量的保证。我们保留不预先通知而修改该说明书的权利。

挪威总部和北欧  
Jotun A/S  
P.O. Box 2021  
N-3248 Sandefjord  
Norway  
Phone +47 33 45 70 00  
Fax +47 33 46 46 13

欧洲  
Jotun Paints (Europe) Ltd.  
Stather Road, Flixborough  
North Lincolnshire DN15 8RR  
United Kingdom  
Phone +44 172 44 00 000  
Fax +44 172 44 00 100

中东  
Jotun U.A.E Ltd. LLC.  
Al Quoz Industrial Area  
P.O Box 3671  
Dubai U.A.E  
Phone +971 4 3 39 50 00  
Fax +971 4 3 38 06 66

东南亚  
Jotun (Singapore) Pte. Ltd.  
No 11-15, Sixth Lok Yang Road  
Jurong  
Singapore 628 111  
Phone +65 6265 4711  
Fax +65 6265 7484

作为全球性集团，佐敦在50多个国家拥有工厂、销售网点和仓库，请就近联系佐敦区域办事处以获知当地的佐敦公司联系地址，或者查询我们的网站：[www.jotun.com](http://www.jotun.com)

佐敦公司 出版于 2005年 7月 14日  
本产品说明书取代以前的版本